



Scheda di riferimento con le specifiche tecniche del KeyKeg 20

Materiali

Sacca interna:	Laminato in Alufoil (alluminio)
Blocco di chiusura:	PA in fibra di vetro rinforzata
Valvola:	PE/PP
Guarnizioni:	Compound a base di EPDM
Passaggio per l'evacuazione dell'aria:	PE
Contenitore:	PET
Packaging secondario:	Cartone ondulato con film PE termoretraibile

Tutti i materiali destinati al contatto con gli alimenti sono approvati in base ai regolamenti FDA 21 CFR 177.1520 ed EU 2002/72/EC.

Dimensioni del KeyKeg (incluso il packaging secondario in cartone ondulato)

Diametro: 356 mm
Altezza: 377 mm
Peso: 1,0 kg
Volume (2 bar): 20,2 litri

Raccordi

Il barilotto KeyKeg dispone di un proprio sistema a valvola brevettato, per una maggiore affidabilità ed efficienza dei costi.

Per il funzionamento della valvola è necessario un attacco tipo GR con sonda modificata.

Vita utile

Vita utile di un barilotto KeyKeg vuoto:	18 mesi
Assorbimento di O ₂ ogni 6 mesi:	< 0,3 mg per litro (ppm).
Perdita di CO ₂ ogni 6 mesi:	<7 % (carbonizzazione: 5 g/l).

Proprietà meccaniche

Intervallo di temperatura:	0°C - 40°C (carbonizzazione: 5g/litro.)
Pressione di spillatura massima:	3,5 bar
Pressione test a 20°C:	8 bar
Test di caduta da 1,5 metri (nel packaging secondario):	nessun danno al barilotto
Altezza di impilamento:	6 strati

Smaltimento

Il barilotto a perdere è progettato per avere un basso impatto ambientale. L'utilizzo dei materiali è ridotto al minimo, e tutti i materiali utilizzati sono eco-compatibili. Il packaging secondario (in polietilene e cartone) può essere rimosso facilmente e riciclato. Il contenitore in PET può essere smaltito, una volta aspirata l'aria.

Pieno rispetto dei requisiti essenziali previsti dalla direttiva UE 94/62/EC.